



Испытательная лаборатория «МИДГАРД»

Общества с ограниченной ответственностью «ТИХЕЯ»

ИНН: 3454004700 ОГРН: 1183443001060

Юридический адрес: 404143 Волгоградская обл. р.п. Средняя Ахтуба ул. Невская, д. 23

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОМПЕТЕНТНОСТИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

РОСС RU.Я2483.04АКА0.МАК.RU.ИЛ.02

Дата выдачи: 27.12.2022 г.

Срок действия до: 26.12.2025 г.

midgard.lab@mail.ru



[Signature] / О. В. Гальперов

ПРОТОКОЛ

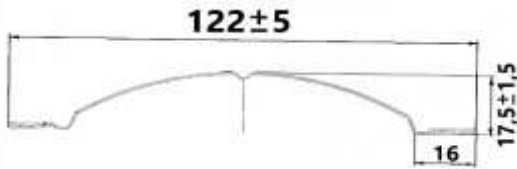
ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ МГ/000859.23-ИС от 24.10.2023 г.

- 1. Заявитель (заказчик):** Общество с ограниченной ответственностью Производственная коммерческая фирма «Гнутые металлические конструкции», ОГРН 1090280002108, адрес: 450112, Россия, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Соединительное шоссе, д. 2, корп. 8, эт.2, каб. 1, телефон +73472626692, адрес электронной почты METALL_GMK@mail.ru.
- 2. Наименование образца (объекта испытаний):** Заборный профиль, тип изделия: "Штакетник"
- 3. Изготовитель (фирма, предприятие, организация):** Общество с ограниченной ответственностью Производственная коммерческая фирма «Гнутые металлические конструкции», 450112, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Соединительное шоссе, д. 2, корп. 8, эт.2, каб. 1, Россия
- 4. Дата поступления образцов:** 28.09.2023 г.
- 5. НД, регламентирующие объем лабораторных испытаний образца (объекта испытаний):** ГОСТ 9045-93, ГОСТ 14918-2020, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 30893.1-2002, ГОСТ 34180-2017, ГОСТ 34649-2020, СТО ММК 376-2005, СТО ММК 376-2018, ТС 14-101-928-2017, СТО ММК 401-2020, СТ 16-1930-12АО (ИУ) 014-54-2020, СТ АО 38428679-05-2007, ТУ 24.33.20-001-03171311-2017
- 6. Условия проведения испытаний:** Температура воздуха: 21-23° С, Относительная влажность воздуха: 45-70%

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

на соответствие требованиям ГОСТ 9045-93, ГОСТ 14918-2020, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 30893.1-2002, ГОСТ 34180-2017, ГОСТ 34649-2020, СТО ММК 376-2005, СТО ММК 376-2018, ТС 14-101-928-2017, СТО ММК 401-2020, СТ 16-1930-12АО (ИУ) 014-54-2020, СТ АО 38428679-05-2007, ТУ 24.33.20-001-03171311-2017

Наименование параметра	Нормы НД	Результат испытаний
1	2	3
Марки изделий профильных изделий	Профиль для ограждений	Соответствует
Заборный профиль «Штакетник»	Характеристики: Ширина листа габаритная 122 ± 5 мм Высота профиля $17,5 \pm 1,5$ мм Толщина металла 0,35-0,5 мм Длина 500-3000 м  профиль без рифления  сечение профиля 	Соответствует

		
Материалы изготовления	Металлическая основа изготавливается из рулонной оцинкованной стали групп ХП и ПК с толщиной цинкового покрытия 1-го класса по ГОСТ 14918, нормальной точностью прокатки по толщине БТ и ширине БШ, нормальной плоскостностью ПН с обрезной кромкой О по ГОСТ 19904.	Требование выполнено
Требования к поверхности покрытия	Защитно-декоративное полимерное покрытие наносимое на профили на линии автоматической порошковой покраски толщиной в один слой должно быть 40-130 мкм.	Соответствует
	Качество и толщина полимерного покрытия профилей, изготавливаемых из проката тонколистовой стали с полимерным покрытием должно соответствовать ГОСТ 34180-2017, ГОСТ 34649	Соответствует
Мерная длина	500 - 3000 мм	Соответствует
Ширина полков гофров между продольными ребрами жесткости	не менее 10 и не более 200 мм.	Требование выполнено
Радиус кривизны в углах гофров профилей	должен быть не менее 1,5t и обеспечиваться профилегибочным инструментом	Требование выполнено
Монтажная и общая ширина профилей	Расстояние между наружными боковыми угловыми ребрами жесткости крайних плоских полков.	Требование выполнено
Толщина материала профилей	Номинальная толщина проката с полимерным покрытием следует принимать от 0,35 до 0,5 мм	Требование выполнено

